



HOLLAND MINERAAL
STRAALMIDDELEN EN STRAALINSTALLATIES



Instructie Straalmiddelzuiger HMV-45 + HMV-55

Lees ook de algemene verhuurvoorwaarden van Holland Mineraal!

Aandachtspunten

- Het is verboden om met een snijbrander, slijptol of lasapparaat werkzaamheden te verrichten. Wanneer vuur of vonken in contact komen met fijn stof kan dit een explosie of brand veroorzaken.
- Aan de gehele installatie mag niet worden gelast, onderdelen worden toegevoegd of zodanig worden veranderd t.o.v. het oorspronkelijke ontwerp.
- **Plaats** de silo en straalmiddelzuiger op een **stevige vlakke ondergrond**.
- Sluit geschikte perslucht (**schoon en droog**) aan. Zet op 6 bar!
- **Let op juiste draairichting!** Bij verkeerde draairichting is het verwisselen van twee van de drie fasen vereist.
- **Zuig** de **silo niet** te **vol**. Als de silo te vol is, wordt het straalmiddel in de filterkamer gezogen, waardoor het filterpatroon en de vacuümpomp beschadigd kunnen raken.
- **Beperking** van de essentiële **luchtstroom** in de terugwinningsslang **zal leiden tot inefficiënte terugwinningssnelheden**, verstoppingen en continu hoog vacuüm, wat zal resulteren in oververhitting van de pomp en de motor.
- **Laat** het **systeem altijd reinigen** na gebruik. **Onderbreek** het systeem **niet tijdens** de **reinigingsperiode**.
- Vermijd zoveel mogelijk bochten in de slangen. Loop en rij nooit over slangen. Kapotte slangen zullen worden doorberekend.
- Lever de installatie weer schoon op. Eventuele schoonmaakkosten zullen worden doorberekend.





ATTENTIE!

Lees voor gebruik veiligheidsvoorschriften goed door!

Alle installatiewerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door vakbekwame personen. De straalmiddelzuiger en de silo moeten goed geaard zijn en er mogen alleen statisch geleidende zuigslangen gebruikt worden.

Algemeen

De straalmiddelzuiger is ontworpen om gebruikt Straalmiddel op te zuigen en in een silo op te vangen om het vervolgens terug te voeren naar een straalmiddel recyclinginstallatie of, in het geval van eenmalig straalmiddel, naar een afvalcontainer.

Nadat het straalmiddel in de silo is gezogen, gaat de vacuümstroom met lucht en stof verder naar de pompunit, waar een polyester filterpatroon met hoge prestaties de stofdeeltjes uit deze stroom verwijdt voordat de lucht naar de atmosfeer wordt afgevoerd. De straalmiddelzuiger heeft een sterke constructie met stevige toegangsdeuren voor onderhoud en bevat een filtersectie met een automatisch pulserend filterreinigingssysteem met omgekeerde pulserende straal, een motorcompartiment met een elektrische aandrijfmotor en een vacuümpomp voorzien van een veiligheidsklep en uitlaatgeluiddemper.

De pompunit is uitgerust met een elektrisch bedieningspaneel. De straalmiddelzuiger voldoet aan de huidige en voorgestelde milieueisen. Stofemissie (max. 5 mg pr. m³ lucht).



Opstarten

1. Plaats de silo op een stevige vlakke ondergrond in de gewenste werkpositie met de straalmiddelinaat aan de zijkant van de silo in de richting van en zo dicht mogelijk bij het straalgebied.
2. Zorg ervoor dat de verbindingsslang, 6" incl. 2 perrot koppelingen, tussen de silo en pompunit is aangesloten.
3. Voer de elektrische voedingskabel (niet meegeleverd) door de invoerwartel op de bodem van de bedieningskast en sluit deze aan volgens het bedradingsschema, zorg voor een goede aardverbinding.
4. Sluit geschikte perslucht (schoon en droog, 6 bar) aan op het luchtvat van de pompunit.
5. Draai de hoofdschakelaar naar stand I. Controleer of het witte lampje met de aanduiding POWER brandt.
6. Druk op de witte knop START. De motor start. Als het rode lampje THERMAL OVERLOAD / PHASE ROTATION knippert, verwissel dan twee van de drie fasen op de klemmen van de voedingskabel in het bedieningspaneel.

OPMERKING:

Niet opnieuw starten voordat de juiste draairichting van de motor is vastgesteld door twee van de drie voedingsfasen te verwisselen.

7. Zodra de juiste draairichting is vastgesteld, sluit u alle deuren van de pompunit.
8. Druk op de witte knop START. De motor start.
9. Controleer de werking van de veiligheidsklep door met een geschikte grote houten of stalen plaat de zuiginlaat connector in toenemende mate af te sluiten. De aflezing op de vacuümmeter zal toenemen naarmate de inlaat steeds verder wordt afgedekt. De veiligheidsklep begint te openen bij 0,4 bar en opent volledig bij 0,5 bar.

BELANGRIJK:

Als de aflezing hoger is dan 0,5 bar, zorg er dan voor dat de plaat geen letsel of schade kan veroorzaken wanneer deze wordt losgelaten door de plotselinge vermindering van het vacuüm wanneer de pompunit wordt gestopt, en druk onmiddellijk op de rode knop met de tekst STOP. Het veiligheidsventiel moet dan worden afgesteld door de door de druk op de klepveer iets te verminderen.

10. Leg de zuigslang met gemonteerde zuigmond zo kort en recht mogelijk vanaf de silo naar het terugwinningsgebied. Vermijd bochten in de slang, maar als dit niet mogelijk is, is het raadzaam om de bochten zo kort en met een zo klein mogelijke straal te maken zonder de algemene omtrek van de slang te knikken of te vervormen.
11. Sluit de vacuümslang aan van de zuigeenheid naar de silo.

Het systeem is nu klaar voor gebruik.



HOLLAND MINERAAL
STRAALMIDDELEN EN STRAALINSTALLATIES



Instruction Abrasive suction unit HMV-45 + HMV-55

Points of attention

- Working with a cutting torch, grinder or welding machine is prohibited. If fire or sparks come into contact with fine dust, this may cause an explosion or fire.
- The entire installation must not be welded, parts added or changed in such a way compared to the original design.
- **Place** the silo and abrasive vacuum **on a solid flat surface**.
- Connect suitable compressed air (**clean** and **dry**). Set to 6 bar!
- **Pay attention to correct direction of rotation!** Incorrect direction of rotation requires changing two of the three phases.
- Do **not overfill** the **silo**. If the silo is too full, the abrasive will be sucked into the filter chamber, which may damage the filter cartridge and the vacuum pump.
- **Restriction of** the essential **airflow** into the recovery hose **will cause inefficient recovery rates**, blockages and continuous high vacuum, which will result in overheating of the pump and motor.
- **Always** have the system **cleaned** after use. **Do not interrupt** the system during the **cleaning period**.
- Avoid bends in the hoses as much as possible. Never walk and drive over hoses. Broken hoses will be charged for.
- Return the installation clean. Any cleaning costs will be billed.





ATTENTION!

Read the following and the accompanying safety instructions carefully before use!

Static electricity can be generated during recovery operations, therefore the suction unit and the silo must be suitably earthen and only static conductive suction hoses must be used with this equipment.

General description

The suction unit system is designed to recover spent recyclable abrasive from a blasting area into a silo for subsequent return to the blast cleaning equipment or, in the case of expendable abrasive, for disposal into a waste skip.

After depositing the abrasive into the silo the vacuum flow containing air and dust continues on to the suction unit, where a high performance polyester filter cartridges prior to exhausting air to atmosphere remove the dust particles in this stream.

The suction unit is of strong construction with sturdy maintenance access doors and contains the filter section fitted with automatically sequenced reverse pulse-jet filter cleaning system, motor compartment housing an electric drive motor and a vacuum pump complete with safety relief valve and exhaust silencer.

This unit is also fitted with an electric control panel. The suction unit is designed to meet present and proposed environmental demands. Dust emission (max. 5 mg pr. m³ air).



Startup

1. Position the silo in firm level ground in the desired working position with the abrasive inlet on the side of the silo facing towards and as near as possible to the blasting area.
2. Suitably position the suction unit on firm level ground near the silo ensuring that the connection hose will reach between the coupling on the silo and the inlet coupling on the suction unit.
3. Pass the electrical supply cable (not supplied) through the entry gland on the base of the control box and connect as per wiring diagram, ensuring a good earth connection is made.
4. Connect suitable compressed air (clean and dry, min. 5 bar, not exceeding 6 bar) to the air receiver.
5. Turn the main breaker to position I. Check that the white lamp marked POWER light up.
6. Press the white button marked START. The motor will start. If red lamp marked THERMAL OVERLOAD / PHASE ROTATION is flashing then interchange two of the three phases on the power supply cable terminals in the control panel.

NOTE:

Do not re-start until correct rotation has been established by interchanging two of the three power supply phases.

7. Once correct rotation has been established securely close all doors on the suction unit.
8. Press the white button marked START. The motor starts.
9. Check the operation of the safety valve by using a suitably large wooden or steel plate to increasingly block off the suction inlet connector. The reading on the vacuum gauge will increase as the inlet becomes progressively covered. The safety valve begin to open at 0,4 bar and fully open at 0,5 bar.

IMPORTANT:

If the reading exceeds 0.5 bar, ensure that the plate will not cause injury or damage when it is released by the sudden reduction in vacuum when the unit is stopped, and press the red button marked STOP immediately. The safety valve must then be adjusted by slightly reducing the compression on the valve spring.

10. Lay out the suction hose with suction nozzle fitted from the silo to the recovery area in as short and straight a line as possible. Avoid bends in the hose, but where this is not possible it is advisable to make the bends as short and in as tight a radius as possible without kinking or deforming the general circumference of the hose.
11. Connect the vacuum hose from suction unit to silo.

The system is now ready for operation.